职业卫生评价项目信息网上公开

公示时间: 2022年2月28日

项目简介 项目,建设项目完成后,全厂实现年产 60000t 大型高端装备封头产能。 项目负责人 张杰 现场调查时间 2022.01.04 用人单位陪同人 李其岩 现场采样、检测人 张杰、刘辉 采样、检测时间 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 李其岩 建设项目(用人单位)存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提财护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""翼		公小时间: 2022 年 2 月 28日			
项目名称 河南神州精工制造股份有限公司年产 60000t 大型高端装备封头生产线项目职业病危害控制效果评价 建设项目为扩建项目,总投资 20000 万元,建设封头产能 372000/ 项目 ,建设项目完成后,全厂实现年产 60000t 大型高端装备封头产能。 项目负责人 张杰 现场调查人 张杰 则辉 2022.01.04 用人单位陪同人 李其岩 现场采样、检测时间 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 李其岩 2022.02.25 存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论: 建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提图护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"藏防尘口罩"、"噪声有害""冀		河南神州精工制造股份有限公司 联系)			李其岩
应用	地理位置	河南省新乡县新乡经济开发区心连心化工园区青龙路东段			
项目简介 项目,建设项目完成后,全厂实现年产 60000t 大型高端装备封头产能。 项目负责人 张杰 现场调查时间 2022.01.04 用人单位陪同人 李其岩 现场采样、检测人 张杰、刘辉 采样、检测时间 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 李其岩 建设项目(用人单位)存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提防护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""翼	项目名称				
现场调查时间 2022.01.04 用人单位陪同人 李其岩 现场采样、检测内 张杰、刘辉 张杰、刘辉 张杰、刘辉 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 李其岩 2022.02.25 存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提防护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""桌	项目简介				
现场调查时间 2022.01.04 用人单位陪同人 李其岩 现场采样、检测内 张杰、刘辉 聚样、检测时间 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 李其岩 担货项目(用人单位)存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提防护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""累	项目负责人	张杰			
现场采样、检测时间 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 李其岩 报告完成日期 2022.02.25 存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论: 建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提附护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""累	现场调查人	张杰			
采样、检测时间 报告完成日期 2022.01.05~2022.01.07 用人单位陪同人 表其岩 2022.02.25 存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提防护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常生产。 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""桌	现场调查时间	2022.01.04	用人单位陪同人 李其岩		
据告完成日期 建设项目(用人单位)存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提防护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""戴	现场采样、检测人	张杰、刘辉			
存在的职业病危害因素: 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提随护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""冀	采样、检测时间	2022.01.05~2022.01.07	用人单位陪同人	李其岩	
(位)存在的职业病 危害因素及检测 结果 粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果: 各工种接触的职业病危害因素浓度/强度不超过职业接触限值。 评价结论:建设项目正常生产过程中,在采取了本评价报告所提限 护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""冀	报告完成日期	2022.02.25			
护措施,且职业病防护设施正常运行、配发并正确佩戴个体防护用品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""冀	位)存在的职业病 危害因素及检测	粉尘、噪声、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、紫外辐射、高温。 检测结果:			
风";天然气炉增加"注意高温"、"注意通风"。 3.配备职业病危害因素日常监测设备,实施由专人负责的职业病危	评价结论与建议	品的情况下,作业工人接触的职业病危害因素水平可控制在职业接触限值以内,能够符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 建议: 1.做好防尘、防毒、应急救援设施的日常检查维护工作,保证其正常有效运行,指导和监督作业工人正确使用和佩带个人防护用品。 2.产生职业病危害的工作场所增加设置相关警告标识和指令性标识:如数控切割机增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"噪声有害""戴防噪声耳塞";焊接工位增加"注意防尘"、"戴防尘口罩"、"注意通			

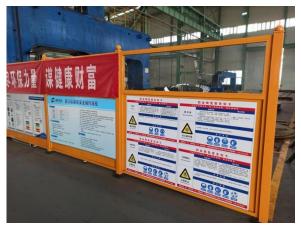
录,完善职业病危害因素监测与检测评价档案。

4.按照《工作场所职业卫生监督管理规定》和《职业健康监护技术规范》(GBZ188)等有关规定完善接触职业病危害因素的劳动者的职业健康检查;按照《用人单位职业健康监护监督管理办法》的规定,为劳动者建立职业健康监护档案并完善档案内容;对在岗期间职业健康检查出现异常的应做妥善处理,对职业禁忌证患者或职业病病人,应以公司红头文件的形式调离原岗位并妥善安置。

5.按照《工作场所职业卫生管理规定》和《用人单位职业健康监护 监督管理办法》的规定,完善职业健康监护档案各项内容。。

技术审查专家组 评审意见

- 1、完善评价范围和评价单元划分;
- 2、补充完善职业病危害因素检测评价内容;
- 3、完善职业病防护设施和应急救援设施的调查、描述及评价;
- 4、完善个人使用的职业病防护用品调查与评价;
- 5、完善职业卫生管理的调查与评价。





现场影像资料



