

职业卫生评价项目信息网上公开表

用人单位 (建设项目)名称	河南神火兴隆矿业有限责任公司选煤厂	联系人	赵生育
地理位置	河南省许昌市建安区		
项目名称	河南神火兴隆矿业有限责任公司选煤厂 2023 年职业病危害因素检测		
项目简介	河南神火兴隆矿业有限责任公司选煤厂位于河南省许昌市建安区泉店矿工业广场内，工程项目占地 110 亩，建筑面积 13366 平方米，设备 240 台（套）；选煤厂设计年生产能力 180 万吨，采用原煤预先排矸、脱泥、重介加浮选工艺。		
项目负责人	高飞达		
现场调查人	苏仁禄、高飞达		
现场调查时间	2023.12.10	用人单位陪同人	赵生育
现场采样、检测人员	高飞达、张梦喆、曹起旺、赵浩麟		
采样、检测 时间	2023.12.15~12.16	用人单位陪同人	赵生育
报告完成日期	2023.12.29	报告编号	DX/JP-ZP231216
用人单位 (建设项目)存在的职业 病危害因素及检 测结果	存在的职业病危害因素：粉尘（煤尘、矽尘、电焊烟尘）、化学因素（一氧化碳、氮氧化物、锰及其无机化合物）和物理因素（噪声、工频电场和紫外辐射）。 检测结果： 总粉尘浓度 用人单位作业工人接触的总粉尘时间加权平均接触浓度均不超过职业接触限值，工作地点总粉尘浓度均不超过职业接触限值。 呼吸性粉尘浓度 用人单位作业工人接触的呼吸性粉尘时间加权平均接触浓度均不超过职业接触限值，工作地点呼吸性粉尘浓度均不超过职业接触限值。 一氧化碳 用人单位电焊工接触的一氧化碳时间加权平均接触浓度不超过职业接触限值，电焊作业处一氧化碳浓度不超过职业接触限值。		

	氮氧化物 用人单位电焊工接触的氮氧化物时间加权平均接触浓度不超过职业接触限值，电焊作业处氮氧化物浓度不超过职业接触限值。 锰及其无机化合物 用人单位电焊工接触的锰及其无机化合物时间加权平均接触浓度不超过职业接触限值，电焊作业处锰及其无机化合物浓度不超过职业接触限值。 噪声 用人单位作业工人接触噪声的 8h 等效声级均不超过职业接触限值。 工频电场 用人单位电工接触工频电场 8h 时间加权平均值不超过职业接触限值。 紫外辐射 电焊工面罩内面部、眼部和衣服内肢体接触的紫外线辐照度不超过职业接触限值。
评价结论与建议	评价结论： 总粉尘浓度 用人单位作业工人接触的总粉尘时间加权平均接触浓度均不超过职业接触限值，工作地点总粉尘浓度均不超过职业接触限值。 呼吸性粉尘浓度 用人单位作业工人接触的呼吸性粉尘时间加权平均接触浓度均不超过职业接触限值，工作地点呼吸性粉尘浓度均不超过职业接触限值。 一氧化碳 用人单位电焊工接触的一氧化碳时间加权平均接触浓度不超过职业接触限值，电焊作业处一氧化碳浓度不超过职业接触限值。 氮氧化物 用人单位电焊工接触的氮氧化物时间加权平均接触浓度不超过职业接触限值，电焊作业处氮氧化物浓度不超过职业接触限值。 锰及其无机化合物 用人单位电焊工接触的锰及其无机化合物时间加权平均接触浓度不超过职业接触限值，电焊作业处锰及其无机化合物浓度不超过职业接触限值。 噪声 用人单位作业工人接触噪声的 8h 等效声级均不超过职业接触限值。 工频电场 用人单位电工接触工频电场 8h 时间加权平均值不超过职业接触限值。 紫外辐射 电焊工面罩内面部、眼部和衣服内肢体接触的紫外线辐照度不超过职业接触限值。 建议： （1）按照《工作场所职业卫生管理规定》、《职业卫生档案管理规范》的要求，建立健全职业卫生管理制度，完善职业卫生档案，并按照要求进行职业卫生培训、告知、职业健康检查等工作。 对存在粉尘的作业场所的防尘设施进行定期检查和维修，保证其能正常运行，以达到较好的防尘效果。
技术审查专家组 评审意见	—

现场影像资料



